



air-cleaning-system acs® con tecnologia brevettata al plasma e scomparti

Modulo di cottura mobile con aspirazione integrata e depurazione dell'aria di ricircolo nonché tecnologia brevettata al plasma, robusta struttura saldata in acciaio inox 18/10, completamente rivestita, pannello frontale in 2 pezzi (parte inferiore asportabile per consentire l'ispezione), con nicchia di inserimento saldata senza fughe per max. tre apparecchi di cottura varithek® (con o senza supporto di sistema).

Grazie al sistema di aspirazione, i vapori derivanti dalla cottura e della frittura sono aspirati da 3 lati. Di serie con alzata per calotta di protezione e paraspruzzi su 3 lati in acciaio inox (paraspruzzi in vetro come optional). La pulizia dell'aria avviene in 2 fasi (aspirazione vapori su 3 lati): nelle pareti laterali destra e sinistra sono installati il separatore di grassi ad alta efficienza e due bacinelle raccogligrassi estraibili.

Nella base sono installati le ventole radiali silenziose, i generatori di ozono per rimuovere i cattivi odori e quattro filtri a carbone attivo. Al centro della base ci sono inoltre due scomparti (standard igiene H3) risp. con 8 scanalature di supporto. Sono disponibili le seguenti varianti di scomparti: 1 x caldo / 1 x freddo, 2 x neutrale, 1 x neutrale / 1 x caldo, 1 x neutrale / 1 x freddo, 2 x caldo.

Conformità a norme e requisiti:

acs® soddisfa i requisiti della normativa VDI 2052 (impianti di ventilazione). Omologazione TÜV in conformità a DIN EN 60335. Tutti i componenti sono realizzati in conformità alle direttive delle norme DIN, VDE, GS e TÜV e alle apposite "Norme per la sicurezza e la tutela della salute dei lavoratori nelle cucine". Secondo il regolamento sull'igiene dei prodotti alimentari, per l'impiego front cooking, l'apparecchio dev'essere dotato di una calotta di protezione.

acs® 1600 O₃

Pulizia:

- tutti i filtri, le ventole e i contenitori di raccolta sono completamente rimovibili senza alcun utensile per una migliore pulizia
- le guarnizioni sono rimovibili per una migliore pulizia e manutenzione

Caratteristiche tecniche:

- tecnologia brevettata al plasma
- separatore di grassi ad alta efficienza (100% ignifugo) con profilo a lamelle Zyklon® (efficienza frazionale del 95% ca.)
- filtro a carbone attivo
- pannello comandi, interruttore on/off e sei prese di corrente protette dall'umidità (standard 2 x 400 V e 4 x 230 V), risp. con coperchio ribaltabile, per il collegamento degli apparecchi installati
- ventola radiale silenziosa
- piastra paraspruzzi trilaterale chiusa ed estraibile
- 2 x ruote sterzanti con blocco e 2 x ruote fisse, altezza 125 mm
- cavo di collegamento da 400 V, spina CEE 32 A, lunghezza ca. 2 m

Dati tecnici: acs® 1600 O₃

Nicchia di inserimento (L x P x H)	1200 x 660 x 250 mm
Materiale	Acciaio inox 18/10, WN 1.4301
Peso	ca. 195 kg
Dimensioni esterne (L x P x H) ca.	1745 x 850 x 1225 mm
Modello acs® 1600 O ₃ W/K (caldo/freddo)	art. no. 91 14 01 41
Modello acs® 1600 O ₃ N/N (neutrale/neutrale)	art. no. 91 14 01 43
Modello acs® 1600 O ₃ N/W (neutrale/caldo)	art. no. 91 14 01 44
Modello acs® 1600 O ₃ N/K (neutrale/freddo)	art. no. 91 14 01 45
Modello acs® 1600 O ₃ W/W (caldo/caldo)	art. no. 91 14 01 42
Modello acs® 1600 O ₃ K/K (freddo/freddo)	art. no. 91 14 01 80

Sovrapprezzo paraspruzzi in vetro	
Potenza termica armadietto riscaldato	da + 30 °C a + 110 °C
Potenza frigorifera armadietto refrigerato	da + 2 °C a + 10 °C
Potenza assorbita	max. 22 kW
Collegamento rete	3N AC 400V 50/60 Hz
Tipo di protezione IP	IP X4

Con riserva di modifiche tecniche e salvo errori ed omissioni. Le immagini sono a puro scopo illustrativo. 36 59 09 71 / pdf 12 12