

AWT[®]

Automatischer Waren Transport

Rieber

AWT-Speisenwagen Tablett, spülmaschinentauglich

Die AWT-Container dienen als Transportgehänge im automatischen Wagensystem, aber auch als selbstständig rollende Versorgungseinheit.

Nutzlast 100 kg (höhere Nutzlast ist möglich; abhängig vom Fördersystem und vom Wagenaufbau), max. Eigengewicht 150 kg. Abmessungen 1300 x 720 x 1380 mm.

Die Wagenkonstruktion ist selbsttragend, doppelwandig.

Alle Hohlräume schalldämmend isoliert.

An einer Längsseite sind bei allen Containern zwei separat zu öffnende Türen. Die Innenräume und Außenflächen der Container sind völlig naht- und fugenlos geformt. Sämtliche Verbindungen sind absolut dicht verschweißt.

Die Schweißnähte sind beigeschliffen bzw. verputzt.

Die Hohlräume sind Dampfdiffusionsdicht.

Die Konstruktion der Container ist so stabil, dass auch bei automatisch hängendem Transport mit Sofortstop der Container maßgenau bleibt.



Inhaltsverzeichnis

Einleitung	Seite 02 - 03
Fakten	Seite 04 - 05
Merkmale	Seite 06 - 07

Selbstständig und mobil.

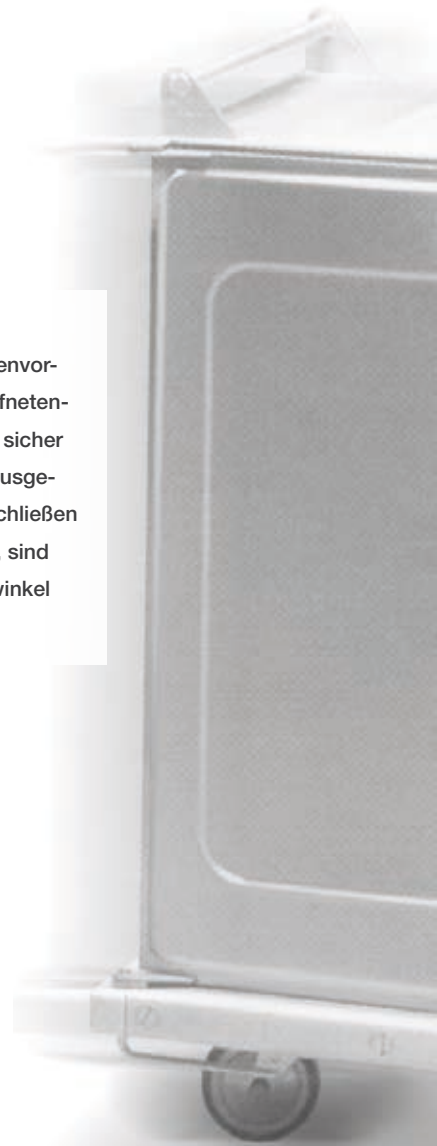
Die Türen

der Container sind doppelwandig, mit Rastenvorrichtung, die im geschlossenen wie im geöffneten Zustand durch die Waschstraßen die Türen sicher arretieren. Die Türen sind mit Mitnehmern ausgestattet, die das automatische Öffnen und Schließen ermöglichen. Die Türen laufen wartungsfrei, sind einfach austauschbar, mit einem Schwenkwinkel von 270° (bis 2 cm vor der Seitenwand).

Die Räder

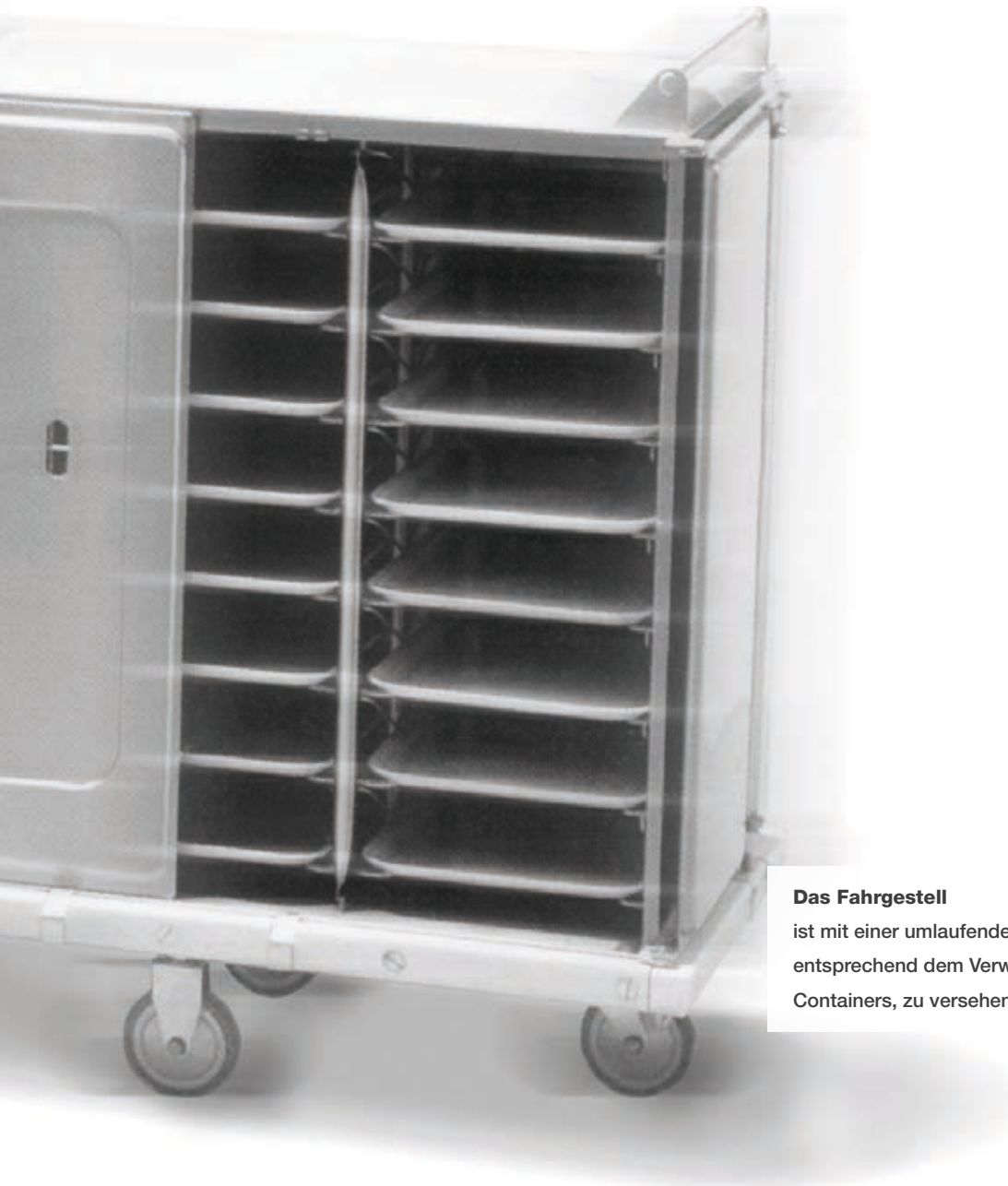
sind kugellagert, Gabel und Felge aus Edelstahl, kurzzeitig hitzebeständig bis + 110 °C.

Lauffläche, Raddurchmesser und Sonderfunktionsmerkmale werden individuell auf die bauseitigen Erfordernisse abgestimmt.



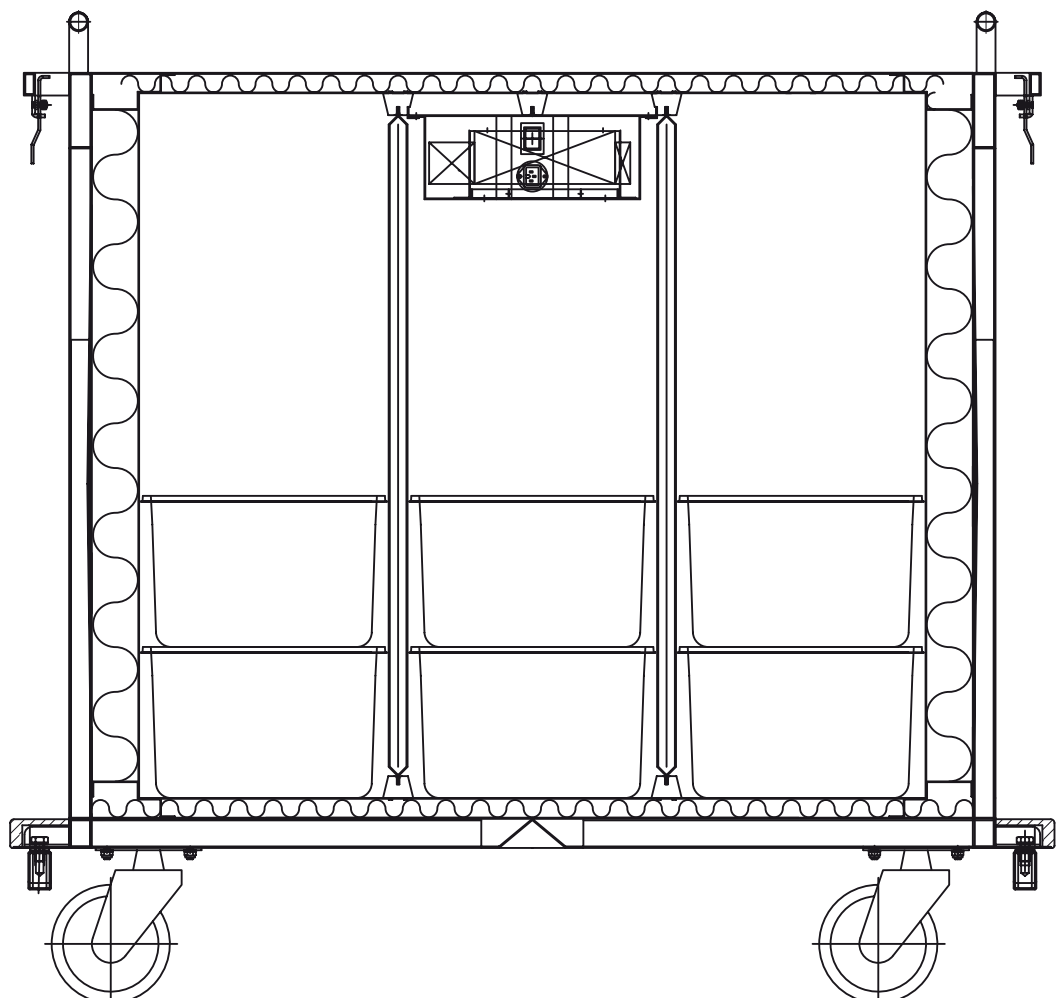
Die Stoßkante

ist so ausgeführt, dass sie dem automatischen Waschbetrieb wie auch dem täglichen Betrieb standhält. Die gesamte Wagenkonstruktion, einschl. der Nicht-Chromnickelstahlteile, hält bei Nassreinigung Temperaturen von + 95 °C ohne Einbußen an Festigkeit, Farbtreue und Maßhaltigkeit aus, kurzfristig bis + 110 °C. Zur Aufnahme des Containers in das AWT-System sind auf dem Dach an den Stirnseiten zwei Aufnahmevorrichtungen so angebracht, dass sie auch als Schiebegriffe für den manuellen Betrieb dienen.



Das Fahrgestell

ist mit einer umlaufenden, farbigen Stoßkante, entsprechend dem Verwendungszweck des Containers, zu versehen.



Spezifische Wagenlösung.

Die Konstruktion des Wagenkorpus
 Der Blechaufbau des Wagens ist so zu gestalten, dass die Fugenanzahl auf ein Minimum beschränkt wird d. h. die Außen- und Innenmäntel sind möglichst durchgehend zu kanten und anschließend zu verschweißen. Beim Wagenaufbau ist einer selbsttragen-

den Blechkonstruktion den Vorzug zu geben. Die Vorteile sind einerseits weniger Fugen und andererseits bessere Formstabilität im rauen Alltagsbetrieb. Dies wurde auch bei Versuchen bestätigt, z.B. beim Nothalt einer AWT-Anlage verformt sich der beladene Wagen zwar weniger, wenn

der Wagenaufbau in Rahmenkonstruktionsbauweise erfolgte, aber die erfolgte Verformung bleibt zum großen Teil erhalten, im Gegensatz zur selbsttragenden Blechkonstruktion, die in ihre Ausgangsform zurückpendelt. Die Rieber Container sind eine selbsttragende Blechkonstruktion.

Spezielle Konstruktionsmerkmale eines doppelwandigen Containers

Wichtig beim Aufbau eines doppelwandigen Containers sind folgende Punkte

- absolut dichtgeschweißte Fugen
- möglichst geringes Luftvolumen in den dichtgeschweißten Zwischenwänden
- die Schweißfugen sind so zu legen, dass sie möglichst außerhalb der belasteten Zonen liegen, z.B. nicht an Außenkanten, da die Wagen sowohl einer mechanischen als auch thermischen Belastungen ausgesetzt werden.

Vorteile zugunsten des doppelwandigen Containers

Im Vergleich einwandiger zu doppelwandigen Wagen, hat der doppelwandige Wagen die wichtigeren Vorzüge. Dies hat letzten Endes bei vielen Nutzern die Entscheidung zugunsten des doppelwandigen Containers fallen lassen. Dies sind vor allem: Hohe Stabilität und dadurch lange Lebensdauer, geringe Geräusentwicklung, sowie optimale Lösungsmöglichkeiten des Hygieneproblems.

Verschleißteile

Die Konstruktion eines Containers sollte so wenig wie möglich bewegliche Teile vorsehen, d. h. man muss unbedingt auf simpelste Technik zurückgreifen.

Jeder Haushandwerker muß ohne Schweißen alle Ersatzteile austauschen können.

Dies betrifft vor allem Türverschlüsse, Türscharniere, Stoßleisten und Rollen. Die Rieber Container erfüllen diese Anforderungen.



Deutschland

Rieber GmbH & Co. KG
Hoffmannstraße 44
D-72770 Reutlingen
Tel. +49 (0) 7121/518-0
Fax +49 (0) 7121/518-302
E-Mail: info@rieber.de
www.rieber.de

Österreich

Rieber + Grohmann GesmbH
Seybelgasse 13
A-1230 Wien
Tel. +43 (0) 1/865 15 10-0
Fax +43 (0) 1/865 15 10-10
E-Mail: office@rieber.at
www.rieber.at

Schweiz

Rieber ag
Rorschacher Strasse
Postfach 118
CH-9402 Mörschwil
Tel. +41 (0) 71/868 93 93
Fax +41 (0) 71/866 27 37
E-Mail: mail@rieber.ch
www.rieber.ch

Frankreich

Rieber S.à.r.l.
8, rue du Périgord
B.P. 37
F-68272 Wittenheim Cedex
Tel. +33 (0) 389/62 50 60
Fax +33 (0) 389/57 17 94
E-Mail: info@fr.rieber.de
www.rieber.de

Großbritannien

BGL-Rieber Ltd.
Unit 6 Lancaster Park
Industrial Estate, Bowerhill,
Melksham
GB-Wiltshire SN12 6TT
Tel. +44 (0) 1225/70 44 70
Fax +44 (0) 1225/70 59 27
E-mail: sales@bglrieber.co.uk
www.bglrieber.co.uk

Holland

Rieber Benelux B.V.
Kamerlingh Onnesweg 2
NL-2952 BK Alblasserdam
Tel. +31 (0) 78/691 83 05
Fax +31 (0) 78/693 14 39
E-Mail:
Fred.van-der-Pennen@nl.rieber.de
www.rieber.de

Polen

Gastromedia Sp. z o.o.
ul. Sobocka 19
PL-01-684 Warszawa
Tel. +48 (0) 22/833 87 07
Fax +48 (0) 22/833 87 22
E-Mail: gastro@gastromedia.pl
www.gastromedia.pl

Rieber ist der führende Anbieter kompletter Verpflegungslösungen für Schulen, Betriebe, Caterer, Hotels und Restaurants, Kliniken und Heime sowie für Armeen.

Wir gestalten Esskultur und sorgen so für einen wesentlichen Teil der Gesundheit und Lebensqualität der Menschen - von jung bis alt.

Vor allem dort wo die Produktion und der Verzehr von Lebensmitteln räumlich und zeitlich getrennt sind, sorgen wir für hohe Speisenqualität, Sicherheit und geringe Betriebskosten.

Für heiß und kalt, für 1 bis 1000 Menschen.

Dazu vereinen unsere Lösungen hohen Nutzen im Gebrauch und ansprechendes Design mit hoher Effizienz im Material-, Energie- und Wasserverbrauch. Damit bietet Rieber konkrete Anwendungen, die im täglichen Gebrauch wertvolle Energie und Wasser sparen uns so ihren Beitrag zu Klima und Umweltschutz leisten.



Design: pearl creative, ludwigsburg, werksdesign
www.pearlcreative.com